

武环(2021)028号

福建坤成永汨安陽八三順 劉清平 謹識

[illegible]

2014年12月10日 星期三

[illegible][illegible][illegible]

F

塔 2×5500t/d, 富氧能力炉渣建设, 设计炉渣含铁量 60% 采用

催化还原法(SNCR)脱硝工艺

10. *Journal of the American Medical Association*, 2000; 284: 2689-2695.

1. *Journal of Management Studies*, 1996, 33, 1, 1-14.

1. *Journal of Management Studies*, 1996, 33, 1, 1-14.

监控系统,自2013年8月通过验收。

《突发事件应急预案》和《环境风险防范与处置措施》等环境保护各项规章制度。建立了脱硝工程设施运行管理台账、档案。

二、竣工验收监测情况

由龙岩环境监测站于2013年4月10日对该工程进行验收。

验收监测期间,该厂生产负荷为75%,废气处理设施运行正常。监测数据如下表所示:

监测项目	处理前浓度 (mg/m ³)	处理后浓度 (mg/m ³)	脱硝效率 (%)
NO _x	731	255	65%
SO ₂	196	196	0%

监测结果表明,该厂废气处理设施运行正常,废气排放浓度符合《火电厂大气污染物排放标准》(GB13223-2011)表1中特别排放限值的要求。

11

二、%

验收监测如下工作

1. 加强脱硝设施运行管理,确保系统在线监控的正常运行。



